

DANE PRODUKTU

NOXYDE

Ochrona antykorozyjna i wodoodporna

OPIS	<p>Powłoka przeciwrzeczna oparta na zdyspergowanych w wodzie polimerach akrylowych.</p> <p>Tworzy ciągłe, antykorozyjne i wodoodporne gumopodobne powłoki, które mogą być nakładane bezpośrednio na odrdzewione podłoża metalowe lub dobrze przylegające stare powłoki malarskie.</p> <p>Przeznaczony do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.</p>																
ZALECANE ZASTOSOWANIE	<p>Ochrona antykorozyjna metali:</p> <p>Podłoża - skorodowana stal węglowa, stal galwanizowana, miedź, ołów, aluminium, stal kortenowska;</p> <p>Obiekty - Konstrukcje stalowe, obiekty panelowe, dachy metalowe, fabryki chemiczne, przemysł petrochemiczny, obiekty nadbrzeżne, urządzenia portowe ...;</p> <p>Typowe zastosowania - zbiorniki wody (powierzchnie zewnętrzne), zbiorniki do przechowywania oleju (powierzchnie zewnętrzne), silosy, mosty i budowle, wieże chłodnicze, dźwigi, itp.</p> <p>Zastosowania specjalne:</p> <p>Jako grunt rozcieńczony dodatkiem 25 % wody na podłoża nieporowate (dachówki, kafle,..); ochrona wodoodporna tarasów i balkonów.</p>																
DANE TECHNICZNE	<table border="0"> <tr> <td>Połysk:</td> <td>jedwabisty połysk</td> </tr> <tr> <td>Kolor:</td> <td>11 kolor firmowych</td> </tr> <tr> <td>Gęstość:</td> <td>1,26 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Zawartość substancji stałych:</td> <td>ok. 67 % wagowo / ok. 58 % objętościowo</td> </tr> <tr> <td>Elastyczność</td> <td>200%</td> </tr> <tr> <td>Grubość powłoki</td> <td>ok. 635 μm na mokro = ok. 365 μm na sucho</td> </tr> <tr> <td>Zalecana grubość suchej powłok ej</td> <td>min. 300 μm we wszystkich miejscach powłoki przy użyciu 800 g/m²</td> </tr> <tr> <td>Temperatura zapłonu</td> <td>produkt niepalny</td> </tr> </table>	Połysk:	jedwabisty połysk	Kolor:	11 kolor firmowych	Gęstość:	1,26 g/m ²	Zawartość substancji stałych:	ok. 67 % wagowo / ok. 58 % objętościowo	Elastyczność	200%	Grubość powłoki	ok. 635 μm na mokro = ok. 365 μm na sucho	Zalecana grubość suchej powłok ej	min. 300 μm we wszystkich miejscach powłoki przy użyciu 800 g/m ²	Temperatura zapłonu	produkt niepalny
Połysk:	jedwabisty połysk																
Kolor:	11 kolor firmowych																
Gęstość:	1,26 g/m ²																
Zawartość substancji stałych:	ok. 67 % wagowo / ok. 58 % objętościowo																
Elastyczność	200%																
Grubość powłoki	ok. 635 μm na mokro = ok. 365 μm na sucho																
Zalecana grubość suchej powłok ej	min. 300 μm we wszystkich miejscach powłoki przy użyciu 800 g/m ²																
Temperatura zapłonu	produkt niepalny																
WYDAJNOŚĆ	<p>Teoretyczna: 0,8 kg/m²</p> <p>Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji</p>																
WŁAŚNOŚCI OGÓLNE	<p>Powłoka wodoodporna, duża elastyczność powłoki (do 200 %), nie zawiera ołowiu, chromianów, smoły i materiałów bitumicznych, powłoka odporna na uderzenia i erozję, odporność na czynniki pogodowe i wiele chemikaliów (atmosfera przemysłowa C3 – C5I,C5M), możliwość nakładania grubych powłok z dobrym pokryciem krawędzi, doskonała przyczepność do większości podłoży, może być stosowany zarówno jako grunt oraz jako nawierzchnia.</p>																
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	<p>Metoda 1 - Mocno skorodowane lub trudnodostępne powierzchnie stalowe: dokładne szrotkowanie całej skorodowanej powierzchni szrotkami stalowymi</p>																

APLIKACJA NOXYDE

do stopnia St 2. Cała powierzchnia powinna być umyta wodą pod ciśnieniem minimum 100 barów z użyciem wirującej dyszki w układzie zamkniętym do stopnia „resztkowej korozji”. NOXYDE nakładać jak najszybciej po wyschnięciu podłoża.

Metoda 2 - Trudnodostępne powierzchnie stalowe: dokładne szrotkowanie całej skorodowanej powierzchni szrotkami stalowymi do stopnia St 2. Mokre piaskowanie całej pozostałej powierzchni do stopnia Sa 2.

Metoda 3 - Podłoże pokryte dobrze przylegającą powłoką malarską z niewielką korozją: Dokładne szrotkowanie całej skorodowanej powierzchni szrotkami stalowymi do stopnia St 2, po czym mycie istniejącej powłoki wodą pod wysokim ciśnieniem.

Pierwsza warstwa NOXYDE w ilości około 400 g/m², po 24-godzinym schnięciu nałożenie drugiej warstwy NOXYDE w kontrastowym kolorze w ilości około 400 g/m².

Po wyschnięciu grubość suchej powłoki powinna wynosić minimum 300 µm we wszystkich miejscach.

Wszystkie prace muszą być wykonywane przy suchej pogodzie i na suchym podłożu zgodnie z naszymi danymi technicznymi produktu.

Należy zachować czas schnięcia między 2 warstwami na poziomie 24 godzin lub inny określony przez doradcę technicznego.

Minimalna temperatura otaczającego powietrza i podłoża: + 8 °C.

Maksymalna temperatura podłoża: + 55 °C.

Wilgotność powietrza maks. 85 %.

Otoczający obszar należy zabezpieczyć przed rozpyleniem cząstkami farby.

Doszczelnij wszelkie rurki i przewody w czasie aplikacji.

Chronić roślinność, zwierzęta i uprawy przed zabrudzeniem ich przez farbę.

Używać wymaganych w czasie pracy z farbami masek przeciwpyłowych.

WARUNKI APLIKACJI**WARUNKI
BEZPIECZEŃSTWA****WARUNKI
PRZECHOWYWANIA****UWAGI OGÓLNE**

Zapoznać się z informacjami na pojemniku i na ulotce.

Można przechowywać 24 miesiące w oryginalnych pojemnikach w chłodnych, suchych i niemrożonych miejscach

Pełne utwardzenie/polimeryzacja NOXYDE trwa 7-14 dni w zależności od temperatury i pogody.

W razie potrzeby nałożenia warstwy farby lub emalii nawierzchniowej, należy ją aplikować po minimum 1 pełnym dniu wysychania ostatniej powłoki NOXYDE.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, SterEnergO Projekt Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. W celu zapewnienia najszybszego wykorzystania naszych produktów zawsze gotowi jesteśmy pomagać naszym klientom w rozwiązaniu szczegółowych problemów związanych z ich stosowaniem. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

NOXYDE

Ochrona antykorozyjna i wodoodporna

Wyniki testów

Komora wilgotnościowa (DIN 50017)	Brak rdzy, brak rozptywającej się rdzy – 40 dni
Test Kesternicha (ISO-6989-85)	Brak zmian korozyjnych lub degradacji powłoki na próbkach porysowanych i nie porysowanych – 56 dni
Komora solna (ISO-7253-84)	Brak zmian koloru lub wyglądu po ekspozycji na próbkach porysowanych i nie porysowanych – 56 dni
Przyczepność (ISO-2409-72)	3,0 – 6,0 Mpa, czas schnięcia – co najmniej 10 dni
Test odporności na promieniowanie słoneczne (ISO-4892-1981/E)	ograniczone kredowanie i zmatowienie powłoki, brak korozji podpowłokowej na próbkach porysowanych – 1000 godzin
Absorpcja wody (PN-76/C-81521)	5-6 % wagowo, wartość osiąga poziom bliski stałego po 12-16 dniach od zanurzenia; czas wysychania po 56 dniach zanurzenia: 32 godz.
Odporność na uderzenie (PN-54/C-81526)	niewidoczne uszkodzenia mechaniczne pod wpływem ciężaru 1 kg zrzuconego na płytkę testową z wysokości maks. 50 cm
Odporność na pękanie (PN-65/C-81517)	minimalny ciężar powodujący równomierne pęknięcia = 550-600 g.
Test Ericsena na tłoczenie (DIN 53156)	głębokość tłoczenia 11 mm bez przzerwania powłoki
Klasyfikacja pożarowa (NF.P.92-507)	klasyfikacja M1
Toksyczność dymu (AFNOR F 16-101)	klasyfikacja F2

NOXYDE

Ochrona antykorozyjna i wodoodporna

Odporność chemiczna

Kwasy mineralne (solny, azotowy, fosforowy, siarkowy, octowy, mrówkowy)	doskonała do maksymalnego stężenia 25 % w wodzie
Wodorotlenki (potasowy, sodowy, amonowy)	doskonała
Roztwory soli lub cukrów	doskonała
Oleje (mineralne, roślinne, zwierzęce)	doskonała
Alkohole (etylowy, metylowy, izopropylowy)	dobra
Olej napędowy	dobra
Rozcieńczalniki węglowodorowe (alifaty) i benzyna lakowa	umiarkowana (lekkie zmiękczenie powłoki)
Benzyna (gazolina)	zła
Silne rozcieńczalniki (ketony, estry, aromaty)	zła